

СОГЛАСОВАНО
Ведущий специалист
по развитию и обучению персонала
АО «Казанькомпрессормаш»
 Л.А. Харитонова
«30» 05 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ «Казанский
политехнический колледж»
 Р.Р. Ахмадеев
«30» 05 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Казанский политехнический колледж»
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования

15.01.35 Мастер слесарных работ

Квалификация: мастер слесарных работ

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального
образования:** технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях и часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (в том числе консультации)	Практика		Государственная итоговая аттестация	Всего по курсам	Каникулы	ИТОГО
		Учебная	Производственная				
I	39/1404	2/72	-	-	41/1476	11	52
II	25/900	10/360	6/216	-	41/1476	11	52
III	17/612	11/396	12/432	1	41/1476	2	43
Итого	81/2916	23/828	18/648	1	123/4428	24	147

1 курс на 2025-2026 учебный год

2 курс на 2026-2027 учебный год

3 курс на 2027-2028 учебный год[illegible]

Обозначения: теор. обучение « Т », учебная практика « У », произв. практика « П », ГИА « || », каникулы « = »

2. План учебного процесса по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся (час)										Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам					
					Всего	Практическая подготовка	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						1 курс		2 курс		3 курс		
		Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК					По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семе стр	2 семе стр	3 семе стр	4 семе стр	5 семестр	6 семестр				
			Теоретическое обучение	Лабораторные и практич. занятия							Курсовых работ (проектов)	17 нед	24 нед (22 т/о + 2 уп)	17 нед (14 т/о + 3 уп)	24 нед (11 т/о + 7 уп + 6 пп)	17 нед (7 т/о +4уп +6пп)	24 нед (10 т/о +7 уп +6 пп +1 гиа)			
1	2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	2	11	4	1476	24	0	1476	710	694	0	0	48	24	472	646	358	0	0	0
Общие дисциплины		2	10	4	1440	24	0	1440	698	670	0	0	48	24	472	646	322	0	0	0
ОУД.01	Русский язык			2	90			90	40	40			4	6	34	56				
ОУД.02	Литература		2		132			132	88	40			4		58	74				
ОУД.03	Иностранный язык			3	130			130	4	114			6	6	34	48	48			
ОУД.04	Математика			3	232	10		232	140	80			6	6	68	96	68			
ОУД.05	История		2		106			106	60	40			6		56	50				
ОУД.06	Физическая культура	1,2	3		120			120	2	116			2		34	48	38			
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины		2		72	8		72	22	48			2		34	38				
ОУД.08	Родная литература		3		80			80	58	20			2			46	34			
ОУД.09	Информатика		2		102			102	20	80			2		52	50				
ОУД.10	Физика			3	144	6		144	92	40			6	6	34	48	62			
ОУД.11	Химия		2		80			80	62	16			2		34	46				
ОУД.12	Биология		2		80			80	62	16			2		34	46				
ОУД.13	Обществознание		3		36			36	24	10			2				36			
ОУД.14	География		3		36			36	24	10			2				36			
Дополнительные учебные дисциплины		0	1	0	36	0	0	36	12	24	0	0	0	0	0	0	36	0	0	0
ОУД.15	Основы проектной деятельности		3		36			36	12	24							36			

СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	3	7	0	376	38	4	372	118	254	-	0	0	0	0	0	0	128	82	166
СГ.01	История России		4		44			44	24	20								44		
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		6		40	10	2	38	2	36										40
СГ.03	Физическая культура	4,5	6		130			130	2	128								48	34	48
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности		4		36	8		36	16	20								36		
СГ.05	Основы бережливого производства		6		36	12		36	24	12										36
СГ.06	Основы финансовой грамотности		6		42	8	2	40	22	18										42
СГ.07	Психология общения		5		48			48	28	20									48	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0	5	0	254	108	8	246	130	116	0	0	0	0	140	78	0	36	0	0
ОП.01	Материаловедение		1		36	10		36	24	12					36					
ОП.02	Техническая графика		2		70	40	4	66	26	40					34	36				
ОП.03	Допуски, посадки и технические измерения		1		36	12		36	20	16					36					
ОП.04	Технология выполнения слесарных и сборочных работ		2		76	36	4	72	36	36					34	42				
ОП.05	Электротехника		4		36	10		36	24	12								36		
П.00	Профессиональный цикл	0	6	6	2286	1932	16	2270	266	456	0	1476	0	72	0	140	254	700	530	662
ПМ.01	Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов	0	2	2	732	612	6	726	90	144	-	468	0	24	0	140	140	452	0	0
МДК.01.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента			4	246	144	6	240	90	144				6		68	68	110		
УП.01	Учебная практика		4		252	252		252				252				72	72	108		
ПП.01	Производственная практика		4		216	216		216				216						216		
	Экзамен квалификационный			4	18			18						18				18		
ПМ.02	Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения	0	2	2	758	648	6	752	80	144	-	504	0	24	0	0	114	248	396	0

МДК.02.01	Технология сборки, регулирования и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения			5	236	144	6	230	80	144				6			78	104	54	
УП.02	Учебная практика		5		288	288		288				288					36	144	108	
ПП.02	Производственная практика		5		216	216		216				216							216	
	Квалификационный экзамен			5	18			18						18					18	
ПМ.03	Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин	0	2	2	796	672	0	792	96	168	-	504	0	24	0	0	0		134	662
МДК.03.01	Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования,агрегатов и машин			6	274	168	4	270	96	168				6					98	176
УП. 03	Учебная практика		6		288	288		288				288							36	252
ПП. 03	Производственная практика		6		216	216		216				216								216
	Экзамен квалификационный			6	18			18						18						18
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				36			36												36
ГИА.01	Демонстрационный экзамен				36			36												36
	ИТОГО:	4	29	10	4428	2102	28	4400	1224	1520	0	1476	48	96	612	864	612	864	612	864
							ВСЕГО	часов дисциплин и МДК (в т.ч. консультации и экзамены)							612	792	504	396	252	360
								часов учебной практики							-	72	108	252	144	252
								часов производственной практики							-	-	-	216	216	216
								часов ГИА							-	-	-	-	-	36
								часов самостоятельной работы							-	8	-	6	6	8
								количество экзаменов							-	1	3	2	2	2
								количество дифференцированных зачетов							2	8	5	5	3	6
								количество зачетов							1	1	-	1	1	-
								количество контрольных работ							1	1	-	1	1	-

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
для подготовки по профессии СПО
15.01.35 Мастер слесарных работ**

Кабинеты:

технической графики
иностранного языка
материаловедения
слесарных и слесарно-сборочных работ
безопасности жизнедеятельности

Лаборатории:

материаловедения
информационных технологий

Мастерские:

Слесарные и слесарно-сборочные работы

Спортивный комплекс¹:

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
Актовый зал

¹Образовательная организация для реализации учебной дисциплины "Физическая культура" должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план ГАПОУ «Казанский политехнический колледж» разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения России от 13.07.2023 г. № 530 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ»;
- Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 21.09.2022 г., регистрационный №70167);
- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №885 и приказом Минпросвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный №59778);
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021 г., регистрационный № 66211);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.04.2022 № 238н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь механосборочных работ»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.09.2020 № 603н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-инструментальщик»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.10.2020 № 755н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования»;
- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07.06.2012 г.)
- Приказа Минпросвещения России от 12.08.2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 12.09.2022 г., регистрационный №70034);
- Письма Минпросвещения России от 14.06.2024 N 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования");
- Устава колледжа;
- Локальных актов образовательной организации.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ включает в себя общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный, общепрофессиональный, профессиональный циклы и государственная итоговая аттестация. *Обучение осуществляется в очной форме обучения с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии среднего профессионального образования 15.01.35 Мастер слесарных работ на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев.

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 147 недели, в том числе:

Теоретическое обучение, учебная и производственная практика, промежуточная аттестация - 122 нед., каникулы - 34 нед., государственная итоговая аттестация 1 нед.

Объем недельной образовательной нагрузки не превышает 36 ч в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную нагрузку.

В течение каждого семестра организуется промежуточная аттестация. На проведение экзаменов выделяется 6 часов на отдельную дисциплину, курс или экзамен по модулю. Зачёты и дифференцированные зачеты проводятся за счёт времени, отведённого на дисциплину.

Количество часов консультаций по дисциплинам и циклам указано в учебном плане. Они могут быть групповыми и индивидуальными, письменными и устными. Часы консультаций на общеобразовательные дисциплины выделены из общего количества часов, выделенных на промежуточную аттестацию.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации учащихся СПО по очной форме обучения не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю.

Содержание практик определяется требованиями к результатам обучения в соответствии с ФГОС СПО рабочими программами практик. Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности, а также на освоение рабочей профессии. Производственная практика проводится в целях формирования у обучающихся общих и профессиональных компетенции, приобретения практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Учебная и производственная практики проводятся в ходе освоения профессиональных модулей, *в том числе предусмотрена возможность использования электронного обучения и дистанционных образовательных технологий*. При этом на эти виды практик выделяется 41 нед., которые распределены:

ПМ.01 Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов;

УП.01 Учебная практика: всего 7 нед. – 252 ч;

ПП.01 Производственная практика: всего 6 нед. – 216 ч;

ПМ.02 Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения;

УП.02 Учебная практика: всего 8 нед. – 288 ч;

ПП.02 Производственная практика: всего 6 нед. – 216 ч;

ПМ.03 Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин;

УП.03 Учебная практика: всего 8 нед. – 288 ч;

ПП.03 Производственная практика: всего 6 нед. – 216 ч.

Таким образом, на учебную и производственную практику отводится 1476 ч., что составляет 64,6 % от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла (2286 ч.).

В дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» - часть часов, отведенных на изучение основ военной службы, можно использовать на освоение основ медицинских знаний для подгрупп девушек.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., письме Минпросвещения России от 14.06.2024 N 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования").

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

- теоретическое обучение - 41 нед.;
- промежуточная аттестация – рассредоточена;
- каникулярное время - 11 нед.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

Учебная дисциплина «Математика» включает в себя 3 раздела: «Алгебра и начала математического анализа», «Геометрия», «Вероятность и статистика».

Учебная дисциплина «Основы проектной деятельности» имеет межпредметную связь с общеобразовательной дисциплиной «География».

4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в объеме 612 часов использована:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части;
- на введение новых дисциплин и практики в соответствии с потребностями работодателей.

Распределение вариативной части ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	в том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (МДК)
СГ.00	70	22	48
ОП.00	110	74	36
ПМ.00 в том числе:	432	432	-
УП	216	216	-
ПП	216	216	-
Всего вариативная часть (ВЧ)	612	528	84

Перечень вариативных дисциплин и необходимость их введения, а также обоснование увеличения объема обязательной части циклов представлены в следующей таблице:

Индекс	Наименование дисциплин вариативной части	Дополнительные знания и умения	Кол- во часов
СГ.01	История России	знать: ключевые события, основные даты и этапы истории России и мира в XX – начале XXI века; уметь: анализировать текстовые, визуальные	8

		источники исторической информации, в том числе исторические карты/схемы, по истории России и зарубежных стран XX – начала XXI века	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	уметь: переводить иностранные тексты профессиональной направленности (со словарем)	4
СГ.06	Основы финансовой грамотности	знать: базовые экономические инструменты, необходимые для управления личными финансами; уметь: применять основные экономические знания для принятия грамотных решений с целью управления личными финансами.	10
СГ.07	Психология общения	знать: основные задачи и методы психологии; психические процессы и состояния; структуру личности; психологии работника; этапы профессиональной адаптации; уметь: использовать средства общения в профессиональной деятельности; давать психологическую оценку личности; применять приемы психологической саморегуляции.	48
ОП.02	Техническая графика	знать: правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей; уметь: выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров	34
ОП.04	Технология выполнения слесарных и сборочных работ	знать: технологический процесс операций по подготовительной слесарной обработке; выполнение разметки, шабрения, притирки деталей и узлов средней сложности; технологические процессы и технические условия на сборку, разборку, ремонт, подналадку узлов, сборочных единиц и механизмов, испытания и приемку уметь: применять в профессиональной деятельности технологическую документацию на выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ	40
ОП.07	Электротехника	знать: классификацию электронных приборов, их устройство и область применения; методы расчета и измерения основных параметров электрических, магнитных цепей; основные законы электротехники; основные правила эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин; основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств; основы физических процессов в проводниках, полупроводниках и диэлектриках; параметры электрических схем и единицы их измерения; принципы выбора электрических и электронных устройств и приборов; принципы действия, устройство, основные характеристики электротехнических и	36

		электронных устройств и приборов; свойства проводников, полупроводников, электроизоляционных, магнитных материалов; способы получения, передачи и использования электрической энергии; устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов; характеристики и параметры электрических и магнитных полей; уметь: подбирать устройства электронной техники, электрические приборы и оборудование с определенными параметрами и характеристиками; правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов; рассчитывать параметры электрических, магнитных цепей; снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями; собирать электрические схемы; читать принципиальные, электрические и монтажные схемы.	
ПМ.01	Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов	иметь практический опыт: выполнения анализа рабочего чертежа и технологической карты для слесарной обработки поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7 - 10-му качеству; подготовки документов по результатам контроля и испытаний сложных приспособлений и инструментов; знать: правил чтения рабочих чертежей, технологической документации; конструкций, технологических возможностей и правил использования технологической оснастки и инструментов для сборки и регулировки приспособлений; назначений, конструкций и правил применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений; уметь: изготавливать сложные и точные инструменты и приспособления (нарезные головки, пресс-формы, штампы, кондукторы, копиры, резцы, пуансоны, лекала сборные, измерительные приспособления, профильные шаблоны); выполнять опилование, пригонку, припасовку, шабрение сложных деталей и соединений с точностью размеров, притирку и доводку поверхностей сложных деталей; выполнять разборку, чистку и промывку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.	144
ПМ.02	Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения	иметь практический опыт: обеспечения безопасной организации труда при выполнении механосборочных работ; выполнения сборки деталей, узлов и механизмов в соответствии с технической документацией; знать: правила проверки оборудования; правила	144

		заточки и доводки слесарного инструмента; признаки неисправности инструментов, оборудования, станков, устранение неисправностей; уметь: определять степень заточки режущего и исправность мерительного инструмента; анализировать конструкторскую и технологическую документацию и выбирать необходимый инструмент, оборудование.	
ПМ.03	Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин	иметь практический опыт: предупреждения причин травматизма и оказания первой помощи при возможных травмах на рабочем месте; выполнения профилактического обслуживания простых механизмов и металлорежущих станков; знать: правила чтения чертежей и эскизов; наименование, маркировка, правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок; оформление документации и отметок о проведенном ремонте; уметь: оснащать временное рабочее место необходимым инструментом, оборудованием, приспособлениями в зависимости от станка; выполнять в технологической последовательности операции при диагностике и контроле технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин.	144
		ИТОГО	612

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности.

Практическая подготовка может быть организована:

1) непосредственно в Колледже, в том числе в его структурном подразделении (УПМ (учебно-производственные мастерские), СЦК (специализированные центры компетенций), предназначенном для проведения практической подготовки;

2) в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

4.5. Порядок аттестации обучающихся.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, *электронное обучение, дистанционные образовательные технологии*.

Промежуточная аттестация проводится в течение семестра по окончании освоения дисциплины, междисциплинарного курса или профессионального модуля. По завершении дисциплин и МДК проводится экзамен, дифференцированный зачет, зачет или контрольная работа.

Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Завершаются учебная и производственная практики дифференцированным зачетом.

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией: в форме экзамена по модулю по ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента и ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; в форме квалификационного экзамена по ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения с присвоением квалификации «Слесарь механосборочных работ 2 (3) разряда».

Время для проведения квалификационного экзамена и экзамена по модулю устанавливается по завершении модуля, после освоения теоретического курса и прохождения учебной и производственной практик. За всё время обучения учебным планом предусмотрено проведение два экзамена по модулям.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением о ГИА, утвержденным директором ГАПОУ «Казанский политехнический колледж».

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая условия проведения демонстрационного экзамена, обсуждается на педагогическом совете, утверждается директором и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Лицам, прошедшим государственную итоговую аттестацию, образовательными учреждениями выдаются диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании.

Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена проводится в период с 22 по 28 июня.

Базисный план учебного процесса
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.35 Мастер слесарных работ

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем образовательной нагрузки	Обязательная часть ОП	Вариативная часть ОП	ООД на базе 9 классов для ППКРС	Промежуточная аттестация	
						Консультации	Экзамен
1	2	3	4	5	6	7	8
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	1476	0	0	1404	48	24
Общие дисциплины		1444			1368	48	24
ОУД.01	Русский язык	90			80	4	6
ОУД.02	Литература	132			128	4	
ОУД.03	Иностранный язык	130			118	6	6
ОУД.04	Математика	232			220	6	6
ОУД.05	История	106			100	6	
ОУД.06	Физическая культура	120			118	2	
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины	72			70	2	
ОУД.08	Родная литература	80			78	2	
ОУД.09	Информатика	102			100	2	
ОУД.10	Физика	144			132	6	6
ОУД.11	Химия	80			78	2	
ОУД.12	Биология	80			78	2	
ОУД.13	Обществознание	36			34	2	
ОУД.14	География	36			34	2	
Дополнительные учебные дисциплины		36			36		
ОУД.15	Основы проектной деятельности	36			36		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	376	306	70	0	0	0
СГ.01	История России	44	36	8			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	40	36	4			
СГ.03	Физическая культура	130	130				
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности	36	36				
СГ.05	Основы бережливого производства	36	36				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	42	32	10			
СГ.07	Психология общения			48			
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	254	144	110	0	0	0
ОП.01	Материаловедение	36	36				
ОП.02	Техническая графика	70	36	34			
ОП.03	Допуски, посадки и технические измерения	36	36				
ОП.04	Технология выполнения слесарных и сборочных работ	76	36	40			
ОП.05	Электротехника	36		36			
П.00	Профессиональный цикл	2286	1782	432	0	0	72
ПМ.01	Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов	732	564	144	0	0	24
МДК.01.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	246	240				6
УП.01	Учебная практика	252	180	72			
ПП.01	Производственная практика	216	144	72			
	Экзамен квалификационный	18					18
ПМ.02	Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения	758	590	144	0	0	24
МДК.02.01	Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин,	236	230				6

	оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения						
УП.02	Учебная практика	288	216	72			
ПП.02	Производственная практика	216	144	72			
	Квалификационный экзамен	18					18
ПМ.03	Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин	796	628	144	0	0	24
МДК.03.01	Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	274	268				6
УП. 03	Учебная практика	288	216	72			
ПП. 03	Производственная практика	216	144	72			
	Экзамен квалификационный	18					18
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36	36	0	0	0	0
	Демонстрационный экзамен	36	36				
ВСЕГО		4428	2232	612	1404	48	96
Промежуточная аттестация по ОУД		72				48	24
Промежуточная аттестация по ПМ		72					72